

3-151085

A

(+0,3)

80 H12

R40

100

R100

R30

A 670

R80

R20

215

125

10

220

R80

R80

R80

A-A

95

135

50

250

320

180

80

235

195

Зам. технология КБ
по оборудованию
Умрихи К.В.



1. Неуказанные литейные радиусы 10 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров, получаемых механической обработкой $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Маркировать по H272-65.

177

18.01.08 и-р Барахнов

3-151085

Изм. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Изм. № дубл. Подпись и дата

Справочный номер

Пуско-пробное

2-112454	19.06.02
2-112431	19.08.01
2-110238	19.07.09
2-110238	19.07.08
К чертёж	Исход. эскиз

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Говорушкин		
Провер.		Фролосов		
Т. контр.		Добина		
Т. контр.		Чеснов		
Н. контр.		Горяева		
Утверд.		Зинцов		

Ползушка

КБ 5.6

СЧ. 20 ГОСТ 1412-79

ЮМЗ ОГК Ом БКО

Листов

Масса

Масштаб

И

230

1:5

Лист

Листов 1